



Mehr produktivität.

**VNA-Stapler für den Einsatz in schmalen Gängen
– 1.000 kg–1.500 kg Tragfähigkeit.**



Mehr höhe.

Die MTC-Serie von Yale bereichert Ihren Lagerbetrieb.

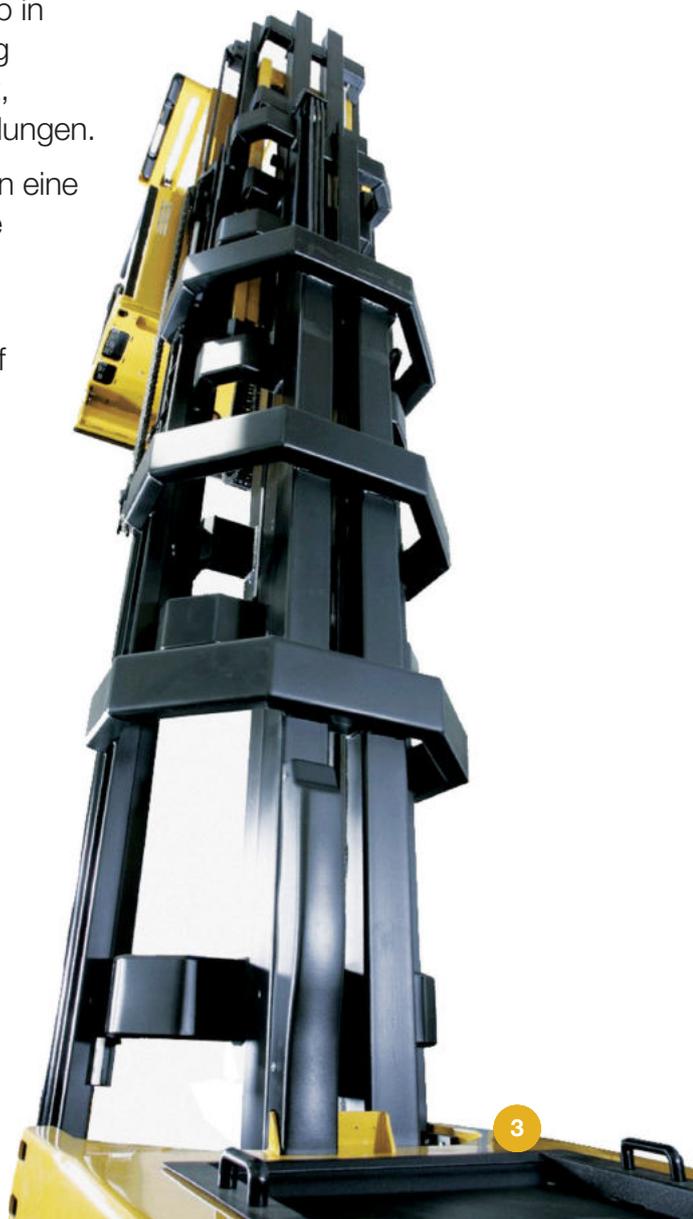
Als perfekte Lösung für Anwendungen, in denen eine optimale Raumnutzung im Lager erforderlich ist, und beim Betrieb in schmalen Gängen sorgt die MTC-Serie für die Erhöhung der Lagerdichte und bietet zugleich optimale Selektivität, Schnelligkeit und Sicherheit bei hochvolumigen Anwendungen.

Die Schmalgangstapler (VNA-Stapler) dieser Serie haben eine Hubhöhe von bis zu 17 m und gewährleisten damit eine optimale Raumausnutzung.

In erhöhter Stellung hat der Fahrer jederzeit eine hervorragende Sicht auf die Palette und kann bei Bedarf Kommissionierungsaufgaben ausführen.

Wichtigste Funktionsmerkmale:

- Die patentierte Quad-Form-Hubgerüstkonstruktion begrenzt in Kombination mit dem stabilen Kastenrahmen Verdrehungen des Hubgerüsts in großen Höhen.
- Mastverspannungen sind überflüssig, sodass das Risiko von Regalbeschädigungen beim Gangwechsel sinkt.
- Standardmäßig herausragende Hubgeschwindigkeiten gewährleisten, dass die volle Höhe innerhalb weniger Sekunden erreicht wird.





Mehr vielseitigkeit.

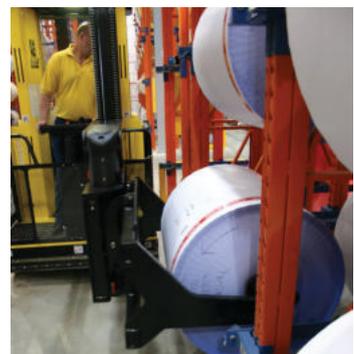
- Schmalere Schwenkschubarm dank Pantograph-Konfiguration reduziert die notwendige Arbeitsgangbreite.
- Der Stapler kann in schmalen Gängen eingesetzt werden, Manövrierraum und Betriebssicherheit werden vergrößert.
- Verschiedenste Palettengrößen können im Lager problemlos durch ein und denselben Gabelstapler bewegt werden.
- Über 90 Jahre Engineering-Erfahrung im Bereich der Flurfördertechnik haben einen Wissensschatz hervorgebracht, mit dessen Hilfe besondere und schwierige Anwendungsanforderungen gelöst werden können.



Pantograph geöffnet.



Pantograph geschlossen.







Mehr ergonomie.

- Die oben und unten aufgehängte Schwenkschubgabel sorgt für eine noch bessere Lasthandhabung bei guter Sicht auf die Gabelzinken.
- Eine der tiefsten Standardkabinen der Branche.
- Patentierte Totmannschalter auf dem Boden – so kann der Fahrer verschiedene bequeme Haltungen einnehmen und Ermüdungserscheinungen reduzieren.
- Großzügiger Fußraum mit schwingungsdämpfender Matte.
- Die Standardkabinen zählen zu den höchsten der Branche.
- Der Sitz ist höhenverstellbar und bietet eingeklappt zusätzlichen Halt, wenn der Fahrer den Stapler im Stehen bedient. Darüber hinaus kann der Sitz für Rückwärtsfahrten um bis zu 20° nach links oder rechts geschwenkt werden.
- Kabinendach über die gesamte Kabinenbreite.
- Ergonomisch optimale Bedingungen mit dreifach verstellbaren, frontal montierten Bedienelementen oder an den Sitzseiten angebrachten Joysticks, die senkrecht oder waagrecht ausgerichtet werden können, für die Bedienung im Sitzen oder im Stehen.
- Unsere patentierte Konsole und die Joysticks haben marktweit das ergonomisch ausgereifteste Design. Hier ist den wichtigsten Staplerfunktionen prinzipiell je eine Taste, ein Hebel oder ein Schalter zugeordnet. Das ist branchenweit einmalig.



Mehr produktivität.

- Dank einer Fahrgeschwindigkeit von bis zu 12 km/h sowohl in Anwendungen mit Schienenführung als auch mit induktiver Führung sowie der schnellen Beschleunigung auf Höchstgeschwindigkeit sind die Yale Stapler der MTC-Serie unschlagbar in Sachen Produktivität.
- Die automatische Regelung der Geschwindigkeit nach Höhe und Gewicht gewährleistet die optimale Fahrgeschwindigkeit bei der jeweiligen Höhe und Last.
- Die patentierte Hydraulik gestattet einen reibungslosen Betrieb der Hydraulikfunktionen ohne Verzögerungen. Auf diese Weise erfolgt die Ein- und Auslagerung der Paletten deutlich gleichmäßiger; Betriebsunterbrechungen werden vermieden und die Produktivität wird verbessert.
- Mit einer jederzeit abrufbaren Hubleistung von bis zu 30 kW stellen Yale MTC-Stapler die perfekte Lösung für durchsatzstarke Palettenanwendungen dar.
- Der in der Schwenkschubgabel integrierte Pantograph ermöglicht ein schnelles und präzises Einlagern von Paletten in die Regale. Darüber hinaus steht im Fahrmodus ein höherer Seitenabstand zur Verfügung, wodurch der Durchsatz erhöht werden kann.

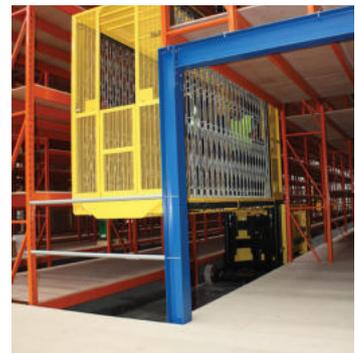






Mehr zuverlässigkeit.

- Kürzere Stillstandzeiten für niedrige Kosten über den gesamten Lebenszyklus hinweg.
- Alle Teile am Heck sind für Service-Eingriffe im Gang uneingeschränkt erreichbar.
- CANbus-Technologie und PC-/Handset-Diagnosefunktionen.
- Anschlüsse nach Schutzart IP67.
- Gekapselte Ausführung von Motor und Elektronik schützen vor Staub, Schmutz und Wasser.
- Robustes, langlebiges Design von Chassis und Rahmenkonstruktion.
- Heckverkleidung komplett aus Stahl zum optimalen Schutz der darunter liegenden Komponenten. Über die gesamte Lebensdauer sind konstruktionsmäßig zwar Reparaturen, aber kein Austausch vorgesehen.



Mehr innovationen.

Die MTC-Serie von Yale umfasst zahlreiche einzigartige, patentierte Merkmale, die die Leistungsfähigkeit und die Produktivität im Lagerbetrieb verbessern. Hierbei handelt es sich um:

- Frontal montierte Bedienkonsole im Industrie-Design.
- Neben dem Sitz angebrachte Bedienelemente im Industrie-Design.
- Hydrauliksystem.
- Regelsystem für Geschwindigkeit, Höhe und Gewicht.
- Anordnung von Fußpedalen und Bodenmatte.
- Programmierbarer, verstellbarer Pantograph.
- Fahrersitz mit in der Lehne integrierter Vorrichtung für Sitzgurt (Option), ohne Störung des Fahrerrückens.

Standardmäßig niedrige betriebskosten.

Da Sicherheit und Zuverlässigkeit bereits im Design jedes Yale® VNA-Staplers integriert sind, werden Sie von einer höheren Produktivität und Rendite Ihrer Investition in den Staplerfuhrpark profitieren. Sollten Sie in Zukunft je mit dem Gedanken spielen, Ihren Yale® VNA-Stapler zu ersetzen, so können Sie sicher sein, dass der Restwert zu den höchsten in der Industrie gehört.



Yale ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von erstklassigen Gegengewichtsstaplern, Lagertechnikstaplern und Fuhrparklösungen. Der Slogan „People, Products and Productivity“ steht für unseren Ansatz in der Flurförderbranche. Mit mehr als 140 Jahren Erfahrung sind wir stolz auf unseren Ruf als innovativer, zukunftsorientierter Hersteller.

Die Vertragshändler von Yale bieten flexible Staplerwartungslösungen an. Dabei können sie sich auf eines der branchenweit fortschrittlichsten Ersatzteilversorgungssysteme verlassen. Wir bieten Ihnen in der gesamten EMEA-Region Unterstützung für Ihre Yale Gabelstapler – dabei unterstützen uns unsere zahlreichen Niederlassungen überall in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.

Flurförderzeuge u.a. für die Bereiche



Automobil-
industrie



Getränke-
industrie



Chemikalien
und
Gefahrgüter



Konstruktion



Lebensmittel-
industrie



Logistik



Metall-
industrie



Papier-
industrie



Einzelhandel



Holzindustrie

HYSTER-YALE UK LIMITED

unter dem Handelsnamen

Yale Europe Materials Handling

Centennial House

Frimley Business Park

Frimley, Surrey

GU16 7SG

Großbritannien

Tel: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Publikationsnr. 220990107 Rev.06
Gedruckt in den Niederlanden (1218HROC) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2018. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775