



**Schwerlaststapler**  
für anspruchsvolle Anwendungen.

# Die Produktreihe der **Schwerlaststapler** von Yale®

**Die Yale Produktreihe der Schwerlaststapler ist für vielfältigste Aufgaben geeignet – für anspruchsvolle Anwendungen und intensive Arbeitszyklen ebenso wie zum Heben schwerer Lasten.**

Die Produktreihe umfasst die VX-Serie mit Modellen mit 6 bis 7 Tonnen Tragfähigkeit, die VX-Serie mit 8 bis 9 Tonnen mit Diesel- oder Treibgasmotor, die DC-Serie mit 8 bis 12 Tonnen und die EC-Serie mit 13 bis 16 Tonnen. Yale Stapler sind für Einsätze in den verschiedensten Branchen konzipiert. Dazu zählen die Logistikbranche, die Nahrungsmittel- und die Getränkeindustrie sowie die Chemie- und Fertigungsindustrie.

Die Serien DC und EC sind besonders für Einsätze in der Holzverarbeitung, in der Stauerei und im Schwerlasthandling, im Metallhandel, für vorgespannte Betonteile, Blöcke und Mauersteine sowie in der Schwerindustrie geeignet, während sich die VX-Serie in Unternehmen auszeichnet, in denen intensive Arbeitszyklen an der Tagesordnung sind, wie in der Baustoff-, der Holz-, der Metall-, Beton-, Papier- und Zellstoffbranche.

Yale Schwerlaststapler verfügen über eine große Bandbreite an Standardfunktionen für eine verbesserte Produktivität. So treffen im ECO-eLo-Modus ein niedriger Lärmpegel und ein umweltfreundlicher Betrieb aufeinander. Dieser Kraftstoffeffizienzmodus senkt den Verbrauch ohne signifikante Beeinträchtigung der Staplerproduktivität insgesamt um bis zu 20 %. Weitere Optionen sind auf spezielle Branchenanforderungen zugeschnitten. Dazu zählen erhöhte Kabinen sowie eine Speziallackierung für den Einsatz bei extremen Temperaturen. Ganz gleich, was Sie brauchen, in der Yale Produktreihe der Schwerlaststapler finden Sie einen Stapler, auf den Sie sich verlassen können.

Spezialhubgerüst für große Lasten



# Breit gefächerte, vielfältige Branchenlösungen.

**Ganz gleich für welche Branche – Yale hat eine auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Schwerlaststaplerlösung. Mit Sicherheit.**

Neben Tragfähigkeiten von 6 bis 16 Tonnen bietet in dieser Produktreihe eine durchdachte Konstruktion in Kombination mit einem intelligenten ergonomischen Design maximalen Fahrerkomfort und effiziente Betriebsabläufe. Zahlreiche Leistungsfunktionen erleichtern das Handling und sorgen für eine optimale Produktivität.

Die Yale Schwerlaststapler sind so konstruiert, dass sie den Erwartungen voll gerecht werden, die in intensiven Einsätzen, beim gleichzeitigen Transport mehrerer Lasten oder in Anwendungen mit schweren Anbaugeräten, wie Seitenschubvorrichtungen oder Mehrfach-Palettenklammern, an sie gestellt werden.

Für die Getränkeindustrie liefert Yale Stapler mit Temperaturregelung sowie Lösungen für das Handling zerbrechlicher Produkte in Spezialverpackungen. In der Stahlbranche können innovative Klammern Barren und Spulen transportieren, die den Fertigungsprozess mit bis zu 900 °C verlassen. In der Papier- und Recyclingbranche transportieren Yale Stapler bis zu 32 Zellstoff- oder Altpapierballen mit Spezialklammern, während die automatische Spülfunktion für den Motorraum für längere Staplerbetriebszeiten bis zur nächsten Reinigung sorgt. Selbst in der Chemikalien- und Gefahrgutlogistik, wo Stapler häufig in explosionsgefährdeten Umgebungen brennbare Materialien befördern müssen, kann Yale die geltenden EU-Rechtsvorschriften erfüllen.



Lebensmittelindustrie



Getränkeindustrie



Logistik



Papier, Zellstoff und Recycling



Chemieindustrie



Fertigung



Recycling

# Stapler für vielfältigste Lösungen.

## VX mit 6–7 Tonnen

Die Modelle 60–70VX wurden entwickelt, um Kunden eine Auswahl für unterschiedliche Anwendungsanforderungen bieten zu können. Alle VX-Dieselmotoren sind für EU-regulierte Märkte mit Stufe IV-Motoren ausgerüstet.



### Ergonomische Funktionen sorgen für herausragenden Komfort und beste Effizienz:

- Der isolierte Antriebsstrang und der gefederte Sitz bieten mit 0,6 m/s<sup>2</sup> die niedrigsten Ganzkörperschwingungen der Klasse
- Die Fahrerkabine mit großzügigem, freiem Fußraum, bequemem 3-Punkt-Einstieg und einer niedrigen Zwischenstufe ermöglicht problemloses Ein- und Aussteigen
- Die flexibel verstellbare Lenksäule und der ergonomisch positionierte Sitz mit integrierter Armlehne mit Minihebeln zur Steuerung der Hydraulik und anderer wichtiger Funktionen sorgen für eine jederzeit bequeme Arbeitsposition
- Die Value-Modelle sind serienmäßig mit einem automatischen Abbremsystem ausgestattet, das den Gabelstapler automatisch abbremst, wenn der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt, wodurch weniger gebremst werden muss und Ermüdungserscheinungen vorgebeugt wird
- Die übersichtlich angeordnete Armaturenbrettanzeige informiert den Fahrer durchgehend über den Betriebsstatus des Staplers

### Leistungsdaten für effizientes Handling und hohe Produktivität:

- Es gibt zwei Getriebeoptionen: das elektronische 2-Gang-Lastschaltgetriebe (Modell Base) und das Techtronix 300 (Modell Value) für eine präzise, den Anwendungsanforderungen entsprechende Leistung
- Gleichmäßige elektronische Steuerung von Kriechgang, Schaltung und Leerlaufstart mit Bremsverriegelung
- Das System für kontinuierliche Stabilität (CSE – Continuous Stability Enhancement) gewährleistet eine überragende seitliche Stabilität bei Fahrten auf unebenem Boden oder in Kurven und bietet dem Fahrer dadurch mehr Sicherheit
- Kontrolliertes Zurückrollen an Rampen und Steigungen für sicheres Arbeiten (CRB)
- Kontrollierte, reifenschonende Fahrtrichtungsumkehr (CPR)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanager (VSM) für maximale Betriebszeit durch Überwachung und Schutz der Hauptfunktionen des Staplers

## VX mit 8–9 Tonnen

Der 80–90VX ist in drei Modellkonfigurationen erhältlich. Das Base-Modell überzeugt durch geringe Anschaffungskosten ohne Kompromisse bei der Leistungsfähigkeit, das Value-Modell bietet eine hohe Leistung bei äußerst geringen Betriebskosten und das Productivity-Modell garantiert überragende Leistungen in Schwerlastanwendungen.



### Ergonomische Funktionen sorgen für herausragenden Komfort und beste Effizienz:

- Der isolierte Antriebsstrang und der gefederte Sitz bieten mit 0,6 m/s<sup>2</sup> die niedrigsten Ganzkörperschwingungen der Klasse
- Die Fahrerkabine mit großzügigem, freiem Fußraum, bequemem 3-Punkt-Einstieg und einer niedrigen Zwischenstufe ermöglicht problemloses Ein- und Aussteigen
- Die flexibel verstellbare Lenksäule und der ergonomisch positionierte Sitz mit integrierter Armlehne mit Minihebeln zur Steuerung der Hydraulik und anderer wichtiger Funktionen sorgen für eine jederzeit bequeme Arbeitsposition
- Alle Modelle sind serienmäßig mit einem automatischen Abbremsystem ausgestattet, das den Gabelstapler automatisch abbremst, wenn der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt, wodurch weniger gebremst werden muss und Ermüdungserscheinungen vorgebeugt wird
- Die übersichtlich angeordnete Armaturenbrettanzeige informiert den Fahrer durchgehend über den Betriebsstatus des Staplers

### Leistungsdaten für effizientes Handling und hohe Produktivität:

- Es gibt zwei Getriebeoptionen: das Techtronix 300 (Modelle Base und Value) für eine präzise, den Anwendungsanforderungen entsprechende Leistung, und das Techtronix 300 mit automatischer Hydrauliksteuerung (Modell Productivity) für eine maximale Leistung in intensiven Anwendungen
- Gleichmäßige elektronische Steuerung von Kriechgang, Schaltung und Leerlaufstart mit Bremsverriegelung
- Kontrolliertes Zurückrollen an Rampen und Steigungen für sicheres Arbeiten (CRB)
- Kontrollierte, reifenschonende Fahrtrichtungsumkehr (CPR)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanager (VSM) für maximale Betriebszeit durch Überwachung und Schutz der Hauptfunktionen des Staplers

## DC/EC mit 8–16 Tonnen

Die acht Schwerlaststaplermodelle der Yale DC- und EC-Serie wurden für anspruchsvollste Anwendungen entwickelt und sind für einen geringen Emissionsausstoß mit Stufe IV-Motoren ausgerüstet.



### Ergonomische Funktionen sorgen für herausragenden Komfort und beste Effizienz:

- Gekapselte „Ergo“-Fahrerkabine
- Stufenlos verstellbare Lenksäule und ergonomisch positionierter Fahrersitz
- Integrierte Armlehne mit Kippchaltem zur Steuerung der Hydraulik und anderer wichtiger Funktionen
- Instrumententafel rechts vom Fahrer für ungehinderte Sicht auf den Betriebszustand des Staplers
- Einfach entnehmbare und wartbare Luftfilter reduziert den Eintrag von Luftverunreinigungen in die Kabine
- Strategisch angeordnete, verstellbare Belüftungsöffnungen und optionale Klimaanlage

### Leistungsdaten für effizientes Handling und hohe Produktivität:

- Cummins-Dieselmotoren der Stufe IV sorgen für eine hohe Lebensdauer bei langen Spitzenbelastungszeiten, exzellente Beschleunigung und ein gleichmäßiges Drehmoment für hervorragenden Durchzug
- Die Schutzsysteme für Motor, Getriebe und Hydraulik überwachen Betriebstemperatur und Druck und gewährleisten so ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Produktivität und Betriebszeit
- Das Getriebe verfügt über eine ruckelfreie Schaltautomatik, einen elektronisch geregelten Kriechgang, Borddiagnose und eine Vorwärts-/Rückwärts-Schaltsperrung als Schutzvorrichtung
- Feinfühliges Kriechgang für exaktes Lasthandling beim Stapeln
- Das Getriebe zeichnet sich durch einstellbare Parameter für Motor und Fahrgeschwindigkeit sowie äußerst gleichmäßiges Schalten und eine Drehmomentregelung im Kriechgang aus

# Wichtige Leistungsmerkmale.

## Leistungsmerkmale des VX

### Automatisches Abbremsystem (ADS):

Bremst den Stapler automatisch ab, wenn der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt, wodurch weniger gebremst werden muss und Ermüdungserscheinungen vorgebeugt wird.

### Intellix- Fahrzeugsystemmanager (VSM):

Maximale Betriebszeit durch Überwachung und Schutz der Hauptfunktionen des Staplers.

### Kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr (CPR):

Kontrollierte, reifenschonende Richtungswechsel.

### Zwei Getriebeoptionen verfügbar:

Techtronix 300 (Modelle Base und Value) für eine präzise, den Anwendungsanforderungen entsprechende Leistung, und Techtronix 300 mit automatischer Hydrauliksteuerung für eine maximale Leistung in intensiven Anwendungen.

### Kontrolliertes Zurückrollen (CRB):

an Rampen und Steigungen für sicheres Arbeiten.

Gleichmäßige elektronische Steuerung von Kriechgang und Leerlaufstart mit Bremsverriegelung.



## Leistungsmerkmale von DC/EC

### Getriebe mit Schaltautomatik:

verfügt über eine ruckelfreie Schaltautomatik, einen elektronisch geregelten Kriechgang, Borddiagnose und eine Vorwärts-/Rückwärts-Schalt Sperre als Schutzvorrichtung.

Das Getriebe zeichnet sich durch einstellbare Parameter für Motor und Fahrgeschwindigkeit sowie äußerst gleichmäßiges Schalten und eine Drehmomentregelung im Kriechgang aus.

### Cummins-Dieselmotoren der Stufe IV:

sorgen für eine hohe Lebensdauer bei langen Spitzenbelastungszeiten, exzellente Beschleunigung und ein gleichmäßiges Drehmoment für hervorragenden Durchzug.

### Schutzsysteme für Motor, Getriebe und Hydraulik:

überwachen Betriebstemperatur und Druck und gewährleisten so ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Produktivität und Betriebszeit.

### Feinfühlinger Kriechgang:

für exaktes Lasthandling und Stapeln.



# Passgenaue Lösungen für vielfältigste Anwendungen.

Verschiedene Lösungen stehen zur Verfügung, um die Produktreihe der Yale Schwerlaststapler für branchenspezifische Herausforderungen zu rüsten. Hierzu zählen:

## Anbaugeräte der Frontausstattung

Unterschiedliche Anbaugeräte vorn am Stapler, wie Papierrollenklammern, Mehrfach-Palettengeräte, Papierrollenklammern und drehbare Klammern bieten Lösungen für Transport und Handling außergewöhnlicher Lasten.



### Klammern für Haushaltsgeräte und Kartons

In der Haushaltsgerätebranche sind Schäden an den Produkten möglich, wenn diese mit der falschen Klemmkraft transportiert werden. Dieses System erkennt mithilfe von Laser- und Ultraschallsensoren automatisch die Art und die Konfiguration der Last und steuert ein Proportionalventil entsprechend an. Dieses legt den richtigen Hydraulikdruck in den Klemmzylindern und damit die notwendige Klemmkraft fest.



### Ballenklammern

Ballenklammern werden üblicherweise zum Handling von Baumwoll-, Woll-, Tabak- und Stoffballen sowie anderen in Ballen verpackten Materialien verwendet und bieten dank verschiedener Tragfähigkeiten und Optionen eine Lösung für die meisten Handling-Anforderungen.



### Mehrfach-Palettengeräte

Mehrfach-Palettengeräte kommen in Branchen zum Einsatz, in denen regelmäßig schwere Lasten auf Paletten transportiert werden. Das betrifft insbesondere die Erfrischungsgetränke-, die Brauerei-, die Mineralwasserabfüll-, die Nahrungsmittel- und die Ziegelindustrie.

Mit Mehrfach-Palettengeräten können mehr Lasten in kürzerer Zeit transportiert werden – das erhöht die Produktivität und senkt die Handling-Kosten bei der Lagerung sowie beim Be- und Entladen von Fahrzeugen.



### Drehvorrichtungen

Die um 360° drehbare Palettenklammer ist ein vielseitiges Anbaugerät, das zum Handling verschiedenster Lasten zum Einsatz kommen kann, wie zum Leeren von Containern und Behältern in Gießereien sowie in der Lebensmittelbranche und in der Landwirtschaft.

## Erhöhte Kabinen

Dank der erhöhten Fahrerposition bietet die erhöhte Kabine eine weitaus bessere Rundumsicht mit wichtigen Vorteilen beim Handling höherer Lasten, insbesondere beim Rückwärtsfahren und Manövrieren auf engem Raum. Damit leistet die erhöhte Kabine einen wichtigen Beitrag zu einer höheren Produktivität.



## Verwalten Sie Ihre Kosten, optimieren Sie Ihre Produktivität und schützen Sie Ihre Ausrüstung

Werten Sie Ihren Fuhrparkbetrieb mit dem drahtlosen Fuhrpark-Management-System Yale Vision auf. Mit diesem System steigern Sie die Fuhrparkeffizienz und die Fahrerleistung, verbessern Ihre Umweltbilanz und senken Ihre Gesamtkosten für den Materialumschlag.

Mit Funktionen wie der Aufprallerfassung, der Wartungsverfolgung und der Zugangskontrolle schützt Yale Vision die Investition in Ihre Ausrüstung und trägt zu einer verbesserten Fahrerleistung bei. Außerdem gewährt Yale Vision Zugriff auf Daten und Berichte, mit denen Fahrerverhalten und Staplernutzung überwacht werden können. Anhand dieser Daten unterstützt Yale Vision Sie bei der Maximierung Ihrer Produktivität und der Minimierung von Leerlaufzeiten. Schließlich kennen Sie dank der umfassenden Überwachungs- und Berichtsfunktionen für die Betriebskosten mit Yale Vision Ihre Gesamtbetriebskosten und können Ihre Stapler optimal nutzen.

**Yale**<sup>®</sup>  
Vision



# Für Sie entwickelt.

## Wenn man die Gesamtkosten betrachtet, die ein Gabelstapler Ihrem Unternehmen verursacht, dann machen die ursprünglichen Anschaffungskosten nur einen kleinen Teil davon aus.

Um die tatsächlichen Betriebskosten, die Ihrem Unternehmen entstehen, zu ermitteln, sind eine ganze Reihe anderer Faktoren zu berücksichtigen. Dazu gehören u. a. die regelmäßige Wartung, unvorhergesehene Reparaturen, Ersatzteile und ständig steigende Energiekosten.

Die branchenführende Zuverlässigkeit und erstklassige Wartungsfreundlichkeit, die jedes Yale Modell auszeichnen, helfen Ihnen, eine höhere Rendite mit Ihrem Staplerfuhrpark zu erwirtschaften und gleichzeitig die Betriebskosten zu senken.

### Produktivität

Egal, welche Flurförderzeuge von Yale Sie einsetzen, Sie können sicher sein, dass diese auf herausragende Produktivität ausgelegt sind. Eine ganze Reihe von Leistungsmerkmalen sorgt für einen schnellen Lastenumschlag, sanfte Richtungswechsel und herausragende Manövrierfähigkeit auf engem Raum. All diese Eigenschaften ermöglichen es Ihnen, Ihre Produktivität deutlich zu erhöhen.

### Ergonomisches Design

Je komfortabler Ihre Fahrer arbeiten können, desto produktiver und profitabler ist Ihr Betrieb. Aus diesem Grund verfügen all unsere Stapler über moderne Komfort- und Ergonomiemerkmale, die zur Schaffung einer idealen Arbeitsumgebung für Ihre Fahrer führen.

### Zuverlässigkeit

Den Flurförderzeugen von Yale ist ihre Qualität anzumerken. Innovatives Design und Maßstäbe setzende Technik in Kombination mit einer beruhigend robusten, soliden Konstruktion – das gleiche Maß an Zuverlässigkeit gilt auch für die Dinge, die für das Auge unsichtbar und nicht mit Händen zu greifen sind. Von innen wie von außen sind die Stapler von Yale auf eine lange Lebensdauer ausgelegt.

### Wartungsfreundlichkeit

Die Stapler von Yale sind darauf ausgelegt, Stillstandzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Wir verwenden nur zuverlässige Komponenten in Industriequalität, um den reibungslosen Betrieb Ihrer Ausrüstung zu gewährleisten. Die Stapler von Yale zeichnen sich zudem durch einen einfachen Zugang, modernste Fehlerdiagnosesysteme sowie eine garantierte Teileverfügbarkeit aus – alles, um Service und Wartung schneller und einfacher zu gestalten. Und bei Yale gehen Weltklasse-Flurförderzeuge Hand in Hand mit einem hochprofessionellen Händlernetz.

Egal, wo Sie sich befinden, Sie können sicher sein, dass Sie einen offiziellen Händler in Ihrer Nähe finden, der Sie mit fachmännischer Beratung dabei unterstützt, Stillstandzeiten auf ein Minimum zu beschränken.

### Service und Ersatzteile

Die hochqualifizierten Yale Techniker verfügen über die Erfahrung und die Fachkenntnisse, die nötig sind, um den Rundum-Service für Ihre Schwerlaststapler sicherzustellen. Sie kennen die Komplexität der Stapler und wurden dafür ausgebildet und zertifiziert, Beratungs- und Wartungsleistungen für die gesamte Produktreihe der Schwerlaststapler bereitzustellen. Außerdem haben sie Zugriff auf das umfassende technische Referenzmaterial und die Supportleistungen von Yale.

Yale hat das Ziel, den Support für Ihren Stapler langfristig und über seine gesamte Lebensdauer hinweg sicherzustellen. Die wichtigsten Ersatzteile haben die Yale Händler garantiert vor Ort vorrätig, während Sie alle anderen Teile aus dem Parts Distribution Centre erhalten, das mehr als 2,5 Mio. Ersatzteile auf Lager hat. In Notfällen können Ersatzteile innerhalb von 2 Stunden geliefert werden, bei normaler Lieferung sind die meisten Ersatzteile am nächsten Tag verfügbar.

Unsere angestrebte maximale Reaktionszeit beträgt bei vor 14.00 Uhr (lokaler Zeit) eingegangenen Serviceanforderungen vier Stunden, die durchschnittliche Reparaturdauer 90 Minuten.

### Betriebskosten

Yale und sein Händlernetz fühlen sich verpflichtet, Kunden über den gesamten Lebenszyklus der Produkte hinweg zu unterstützen:

- Von der Auswahl des produktivsten und energieeffizientesten Modells für Ihre Anwendung bis zur Beratung bezüglich der wirtschaftlichsten Auslegung Ihrer Lagerausrüstung und Flurförderzeuge mithilfe unseres einzigartigen Lagersimulators
- Ermittlung zusätzlicher Dienstleistungen wie Finanzierungsoptionen von Yale Financial Services bis hin zum Fuhrparkmanagement mithilfe des Yale Vision Telemetriesystems zur Überwachung der Staplernutzung und Maximierung der Auslastung
- Fachmännische Wartung und Reparatur durch Spezialisten über unser unabhängiges Netz von Yale Händlern und Servicetechnikern



# Über Yale®

Yale ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von erstklassigen Gegengewichtsstaplern, Lagertechnikstaplern und Fuhrparklösungen. Der Slogan „People, Products and Productivity“ steht für unseren Ansatz in der Flurförderbranche. Mit mehr als 140 Jahren Erfahrung sind wir stolz auf unseren Ruf als innovativer, zukunftsorientierter Hersteller.

Die Vertragshändler von Yale bieten flexible Staplerwartungslösungen an. Dabei können sie sich auf eines der branchenweit fortschrittlichsten Ersatzteilversorgungssysteme verlassen. Wir bieten Ihnen in der gesamten EMEA-Region Unterstützung für Ihre Yale Gabelstapler – dabei unterstützen uns unsere zahlreichen Niederlassungen überall in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.

## Flurförderzeuge u.a. für die Bereiche



Lebensmittelindustrie



Getränkeindustrie



Chemikalien und  
Gefahrgüter



Fertigung



Papier, Zellstoff und  
Recycling



Logistik

## HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Europe Materials Handling

Centennial House  
Frimley Business Park  
Frimley, Surrey  
GU16 7SG  
Großbritannien

Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

[www.yale-forklifts.eu](http://www.yale-forklifts.eu)

**Yale®**   
People. Products. Productivity.™



Publikationsnr. 220990563 Rev.01 Gedruckt in den Niederlanden (0717HROC) DE.

**Sicherheit:** Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2016. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung : England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775