

VA Baureihen

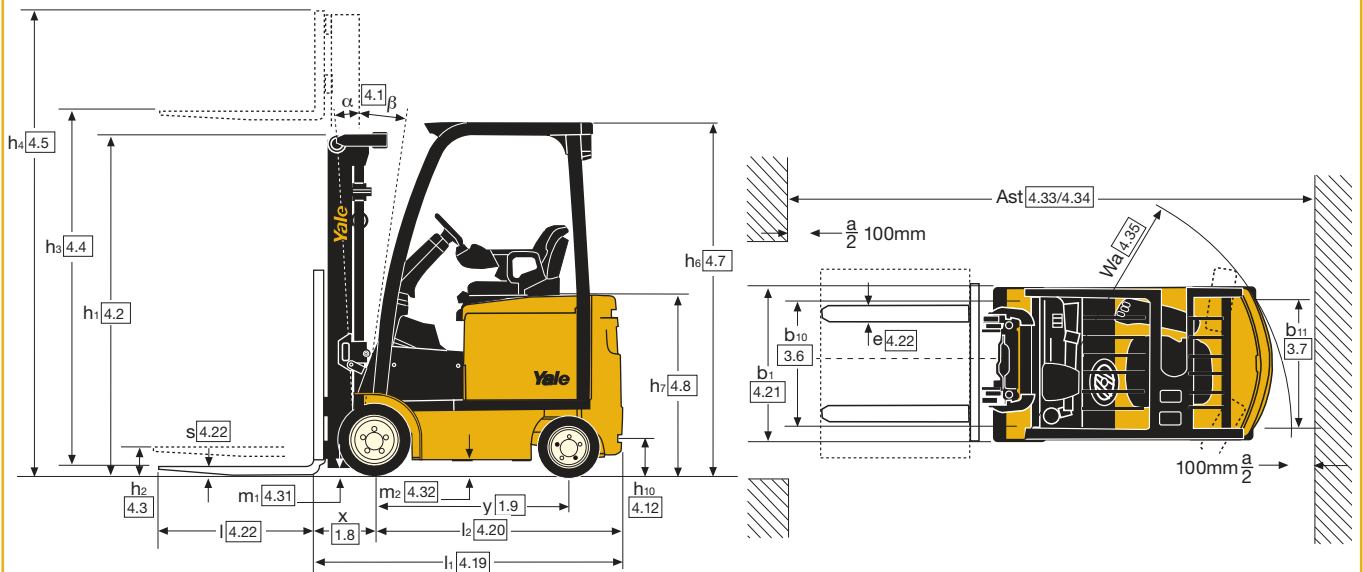
1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

Elektro-Gabelstapler



- Kein unkontrolliertes Zurückrollen an Steigungen dank automatischer YaleSTOP-Feststellbremse
- Automatisches Abbremsssystem
- CANbus-Technologie
- Hochleistungs-Drehstrommotortechnologie
- CSE (Continuous Stability Enhancement)
- eLo- und HiP-Leistungseinstellung

Staplerabmessungen



ERC16 VA, ERC 18VA - Hubgerüstdaten und Tragfähigkeit (kg) - mit Vollgummibereifung (Bandagen)

Modell		ERP 16 VA										ERP 18 VA						
Reifengröße, vorn		18 x 6 x 12-1/8										18 x 6 x 12-1/8						
Gesamtbreite, vorn		945 mm										945 mm						
Mast	h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber			Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	H	Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
							500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2180	140	3430	4006 ⁽¹⁾	5	5	1600	1530	1360	1600	1450	1320	1800	1700	1540	1790	1610	1460
	2380	140	3830	4406 ⁽¹⁾	5	5	1600	1520	1360	1600	1440	1310	1800	1690	1530	1780	1600	1460
	2730	140	4330	4906 ⁽¹⁾	5	5	1600	1510	1360	1560	1430	1300	1760	1640	1490	1690	1560	1420
Zweifach mit Vollfreihub	2180	1505 ⁽²⁾	3415	4012 ⁽¹⁾	5	5	1600	1530	1360	1600	1450	1320	1800	1700	1540	1790	1610	1460
Dreifach mit Vollfreihub	2130	1466 ⁽²⁾	4900	5474 ⁽¹⁾	5	5	1520*	1440*	1290*	1520*	1360*	1240*	1670*	1570*	1420*	1650*	1480*	1350*
	2280	1616 ⁽²⁾	5200	5774 ⁽¹⁾	5	5	1400*	1400*	1250*	1410*	1320*	1200*	1460*	1460*	1370*	1470*	1440*	1300*
	2380	1716 ⁽²⁾	5500	6074 ⁽¹⁾	5	5	1240*	1240*	1210*	1240*	1240*	1160*	1280*	1280*	1280*	1280*	1280*	1260*

* Achsverbreiterung erforderlich. ⁽¹⁾ Mit Lastenschutzgitter 649mm addieren. ⁽²⁾ Ohne Lastenschutzgitter 649mm abziehen.

ERC 20VA - Hubgerüstdaten und Tragfähigkeit (kg) - mit Vollgummibereifung (Bandagen)

Modell		ERP 20 VA										
Reifengröße, vorn		18 x 7 x 12-1/8										
Gesamtbreite, vorn		986 mm										
Mast	h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	H	Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
							500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub	2180	140	3430	4006 ⁽¹⁾	5	5	2000	1900	1720	2000	1800	1630
	2380	140	3830	4406 ⁽¹⁾	5	5	2000	1890	1710	1990	1790	1630
	2730	140	4330	4906 ⁽¹⁾	5	5	1950	1840	1670	1920	1750	1590
Zweifach mit Vollfreihub	2180	1505 ⁽²⁾	3415	4012 ⁽¹⁾	5	5	2000	1880	1710	1980	1790	1620
Dreifach mit Vollfreihub	2130	1466 ⁽²⁾	4900	5474 ⁽¹⁾	5	5	1800*	1780*	1610*	1810*	1680*	1530*
	2280	1616 ⁽²⁾	5200	5774 ⁽¹⁾	5	5	1560*	1560*	1560*	1570*	1570*	1490*
	2380	1716 ⁽²⁾	5500	6074 ⁽¹⁾	5	5	1360*	1360*	1360*	1360*	1360*	1360*

* Achsverbreiterung erforderlich.

⁽¹⁾ Mit Lastenschutzgitter 649mm addieren.

⁽²⁾ Ohne Lastenschutzgitter 649mm abziehen.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen bestimmten Toleranzen. Nähere Informationen sind vom Hersteller erhältlich.

Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

VDI 2198 – Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		ERC 16VA	ERC 18VA	ERC 20VA
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro (Batterie)	Elektro (Batterie)	Elektro (Batterie)
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1.6	1.8	2.0
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	360	360	360
	1.9	Radstand	y (mm)	1220	1220	1220
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	3414	3532
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4233 / 782	4547 / 786	4881 / 838
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1506 / 1908	1479 2053	1473 / 2246
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		V	V	V
	3.2	Reifengröße, vorn		18 x 6 x 12.125	18 x 6 x 12.125	18 x 7 x 12.125
	3.3	Reifengröße, hinten		15 x 5 x 11.25	15 x 5 x 11.25	15 x 5 x 11.25
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2X / 2	2X / 2	2X / 2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	788 / 939	788 / 939	808 / 906
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	822	822	817
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 5	5 / 5
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2180	2180	2180
4.3		Freihub ▼	h2 (mm)	100	100	100
4.4		Hub ▼	h3 (mm)	3390	3390	3390
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	4006	4006	4006
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine) ○	h6 (mm)	2250	2250	2250
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe ✕	h7 (mm)	1161	1161	1161
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	232	232	232
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	2908	2929	2968
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	1908	1929	1968
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	945 / 1091	945 / 1091	986 / 1084
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000	40 / 80 / 1000	40 / 100 / 1000
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A	2A	2A
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b3 (mm)	907	907	907
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	87	87	87
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	92	92	92
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3216	3226	3261	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3404	3417	3452	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1644	1657	1692	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	417	447	447	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ✓	km/h	18.4 / 18.4	18.4 / 18.4	18.4 / 18.4
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.53 / 0.72	0.49 / 0.72	0.47 / 0.72
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47	0.51 / 0.47
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	3156 / 2862	3088 / 2804	3023 / 2745
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	12964 / 12422	12709 / 12178	12459 / 11924
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5.8 / 7.4	5.6 / 7.4	5.4 / 7.4
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	24.2 / 34.0	23.5 / 33.8	23.2 / 33.6
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ✓	s	4.8 / 4.4	4.9 / 4.4	5.0 / 4.5
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	18.4	18.4
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	15.9	15.9	15.9
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		nein	nein	nein
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/(Ah)	48 / 660	48 / 660	48 / 660
6.5		Batteriegewicht	kg	943 / 1132	943 / 1132	943 / 1132
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus *	kWh/h bei Zyklenzahl	4.5	4.93	5.53
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	180	180	180
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte ◊	l/min	20-40	20-40	20-40
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz) ★	dB(A)	68	68	68
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

★ LPAZ, auf Grundlage der in EN 12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen.

▼ Gabelunterseite.

✕ Mit voll gefedertem Sitz.

▶ Ohne Lastschutzgitter.

▶ Mit Lastschutzgitter 43 mm addieren.

○ h6 unterliegt einer Abweichung von +/- 5 mm.

◊ Maximaler Durchfluss, Einstellung über Armaturenbrettanzeige.

✓ HiP Einstellung.

* eLo Einstellung.

VA Baureihen

Modelle : ERC 16VA, ERC 18VA, ERC 20VA



Die Yale Elektrostapler der VA-Serie

wurden für anspruchsvolle Anwendungen konzipiert, die einen sauberen und laufruhigen Schwerlastbetrieb erfordern. Sie sind extrem wendig, leistungsstark mit hoher Stapelfähigkeit und bieten ein hervorragendes ergonomisches Design, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

Drehstromtechnologie

Der Fahrmotor mit Drehstromtechnologie eignet sich für die schwierigsten Anwendungen mit sanftem Fahrtrichtungswechsel.

Bremsen

Die vollautomatische Feststellbremse wird aktiviert, sobald der Stapler stoppt, und deaktiviert, wenn das Beschleunigungspedal betätigt wird. Das automatische Abbremsystem (ADS, Auto Deceleration System) verlangsamt den Stapler automatisch, sobald der Fahrer den Fuß vom Beschleunigungspedal nimmt.

Lenkung

Der Drehstrommotor treibt eine Pumpe an, die Öldruck für alle hydraulischen Funktionen einschließlich der Lenkung liefert. Um mehr Platz im Fußraum zu schaffen, ist die verstellbare Lenksäule an der Stirnwand des Staplers montiert. Das wartungsfreie Continuous-Stability-Enhancement-(CSE-) System optimiert die Lenkachsgometrie, um durch Begrenzung der Lenkachsverschränkung die Staplerneigung zu reduzieren. Es verringert die Übertragung von Stößen und Erschütterungen auf den Fahrer und die Last bei Fahrten auf unebenem Untergrund.

Leistungsmodi

Die Energiepareinstellung („eLo“) ermöglicht ein energieeffizientes Arbeiten, sodass der Stapler über einen längeren Zeitraum ununterbrochen betrieben werden kann, ohne die Batterie aufladen zu müssen. Eine Hochleistungseinstellung („HiP“) kann aktiviert werden, wenn anspruchsvollere Anwendungsbedingungen und eine höhere Produktivität erforderlich sind. Die Staplerleistung der VA-Baureihe kann über das verbesserte Overhead Display eingestellt werden. Die Anwendungsanforderungen oder Vorlieben des Fahrers können durch Auswählen der vier Leistungsmodi eingestellt werden, welche weiter durch erfahrene Servicetechniker einstellbar sind.

Ergonomisches Design

Die ergonomische Position des Fahrers in der Kabine sorgt für Sicherheit, Komfort, Sicht und Bedienerfreundlichkeit.

Ganzkörperschwingungen (WBV, Whole Body Vibration), die auf den Fahrer übertragen werden, werden durch den gefederten Sitz reduziert, wodurch eine komfortable Arbeitsumgebung geschaffen wird, die Ermüdung reduziert und die Produktivität erhöht.

Der Stapler zeichnet sich weiter durch eine niedrige rutschfeste Trittstufe, einen geräumigen Fußraum und eine großzügige Bodenfläche mit einer Antirutschbodenmatte aus Gummi für einen einfachen Auf- und Abstieg von beiden Staplerseiten aus. Vordere und hintere (mit Hupe) Haltegriffe für den Fahrer erleichtern den Einstieg und das Fahren im Rückwärtsgang.

Die Stapler verfügen serienmäßig über geformte Handhebel.

Ein Richtungssteuerungsschalter ist in den Hubhebel integriert, mit einem Notausschalter und Hupe, die in der manuellen Hebelkonsole angebracht sind.

Das Minihebelmodul (MLM, Mini-Lever Module) mit AccuTouch™ bietet eine intuitive Bedienung aller Steuerungsfunktionen mit einer gepolsterten Arm- und Handballenauflage und Tippschaltern. Die Fahrtrichtung wird auf dem Overhead - Display angezeigt.

Ermüdungserscheinungen beim Ausrichten der Gabelzinken zum Aufnehmen und Absetzen der Ladung können durch die in das Minihebelmodul integrierten Optionen „Zurück zum eingestellten Neigungswinkel“ und „4. Funktion mit Klammer“ verringert werden.

Das Overhead - Display am Fahrerschutzdach verbessert das Sichtfeld des Fahrers für ein produktiveres Handling der Ladung. Staplerstatus und wichtige Funktionen zur einfachen Überprüfung, einschließlich:

- Batterieladestand
- Betriebsstunden
- Fahrtrichtung
- Leistungseinstellung
- Motortemperatur
- Niedriger Bremsflüssigkeitsstand
- Sitzgurterinnerung
- Zeit

Das Armaturenbrett verfügt über einen Stauraum inklusive Klemmbrethalter sowie Lichtschalter und eine optionale 12-V-Steckdose.

Hubgerüste

Weit auseinanderstehende Profile, Hubketten und Haupthubzylinder bieten maximale Sicht bei den erhältlichen Yale Hi-Vis™-Hubgerüsten, Zweifach-Hubgerüsten mit begrenztem Freihub und Zweifach- und Dreifach-Hubgerüsten mit Vollfreihub, die sich durch hohe Haltbarkeit und Zuverlässigkeit auszeichnen.

Niedrige Gesamtbetriebskosten

Niedrigere Wartungskosten werden hauptsächlich durch Hall-Effekt-Sensoren, ORFS-Anschlüsse, eine elektrische Feststellbremse sowie die CANbus- und Drehstromtechnologie erzielt.

Der Fahrzeugsystemmanager (VSM, Vehicle Systems Manager) überwacht und steuert die wichtigsten Staplerkomponenten und -systeme. Ein fortschrittliches Temperaturregelungssystem überwacht die Temperatur der Komponenten und passt die Leistung schrittweise an, um Schäden an wichtigen Komponenten zu vermeiden.

Das automatische regenerative Bremsen reduziert die Beanspruchung der Betriebsbremse, was zu einer längeren Lebensdauer der Komponenten beiträgt. Für die meisten Komponenten beträgt das Wartungsintervall standardmäßig 1.000 Stunden.

Optionen

- AccuTouch™-Minihebel
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- FDC-Pedal
- Beleuchtungssätze, inklusive LED-Leuchten
- Akustisches Rückfahrtsignal
- Rundumwarnleuchte
- Lastgewichtsanzeige
- Aufprallsensor
- Teleskoplenksäule mit Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Kühlhauspakete
- Fahrerschutzdach für Einfahrregale
- Integrierter Seitenschieber
- Zwei Rückspiegel
- Drehsitz.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.



Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Veröffentlichungsnr. 220990035 Version 02. Gedruckt in den Niederlanden (0618HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2018. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775