

COMBILIFT



ifting Innovation



Combi-WR



Combi-CB



C-Serie



Combi-SC

Kundenorientierte Lager- und Transportlösungen

www.combilift.com



Combilifts breite Produktpalette hilft Unternehmen in aller Welt ein sicheres, kosteneffektives und effizientes Handling zu erzielen. Seit der Markteinführung unseres ersten C4000 4-Wege Staplers in 1998, verfügen wir jetzt über das breiteste Angebot an speziellen und multidirektionalen Handlings-Lösungen von nur einem Hersteller. Wenn es um Innovation und Qualität geht, sind die über 21,500 verkauften Einheiten Beleg dafür, dass Combilift Industrie-Standard setzt und der anerkannte Vorreiter bleibt.



Unser beachtlicher Erfolg und globale Präsenz wäre selbstverständlich ohne die Unterstützung unseres ausgedehnten und noch wachsenden Netzes von Geschäftspartnern und Vertragshändlern nicht möglich gewesen. Sorgfältig von uns ausgewählt, teilen diese Fachexperten unsere Leidenschaft für Kundenservice – ob bei der Beratung bezüglich der bestgeeigneten Produkte, bis hin zum unübertroffenen Kundendienst.

Unser Kundenstamm in über 75 Ländern spielt auch eine wichtige Rolle in unserer kontinuierlichen Produktentwicklung - ein wesentlicher Faktor für Combilifts Wachstum. Feedback von Kunden ist sehr willkommen und wird regelmäßig als Anstoß für Verbesserung oder Verfeinerung der Modelle berücksichtigt. So können wir sicher sein, dass unsere Produkte genau den Anforderungen und individuellen Bedürfnissen unserer Kunden in den verschiedensten Industriesektoren entsprechen.

Ob es um lange und sperrige Ladungen, Paletten, Container, überdimensionale Lasten oder eine Kombination dessen geht; wir haben die Lösung parat. Dies können Sie gerne „live“ auf einer unserer vielen weltweiten Messeauftritte erleben.

Martin McVicar | Combilift MD

Die Combilift Vorteile:

- Sicherer Materialtransport
- Platzersparnis
- Bewährte, robuste und einfache Konstruktion
- Innen - und Außeneinsatz
- Erhöhte Produktivität
- Weniger Produktschäden
- Bediener- und wartungsfreundlich



Von Irland in alle Welt



Hauptsitz, Monaghan, Irland

Als Robert Moffett und Martin McVicar Combilift gründeten, griffen sie auf ihre langjährige technische Erfahrung und Expertise zurück, um den weltweit ersten durch Verbrennungsmotor angetriebenen, multidirektionalen Allradgabelstapler – den Combilift – zu entwickeln. Unter ihrer Leitung konnte das Unternehmen seit 1998 ein beispielloses Wachstum erzielen und Combilift gilt heute als der weltweit führende Hersteller von 4-Wege Staplern, sowie einer Reihe anderer innovativen Produkte.



Als technischer Direktor befasst sich Robert in erster Linie mit der Produktentwicklung. Ein beträchtlicher Teil des jährlichen Umsatzes, 7%, wird in Forschung und Entwicklung investiert,

damit Combilift weiterhin bahnbrechende Produkte entwickeln kann.

Geschäftsführer Martin reist weit zu Kunden- und Händlerbesuchen, sowie um neue Verkaufsgebiete zu erforschen und wenn es ums Thema Stapler geht, sind seine Kenntnisse kaum zu schlagen.

Der globale Hauptsitz, die Produktionsstätten und die R&D Abteilung befinden sich in Monaghan, Irland. 350 Mitarbeiter sind zuständig für die Entwicklung, Herstellung und schließlich die Versendung der Combilift Geräte in alle Welt, einschließlich des Polarkreises, Australien und Südafrika. Der Exportmarkt war von Anfang an ein wichtiges Ziel und 99% der mehr als 3,000 Einheiten, die jährlich die Fabrik verlassen, sind für das Ausland bestimmt.

Combilift ist mit Recht auf seine Produkte stolz: sein Ruf für Qualität und Innovation wird durch die in Monaghan zahlreich ausgestellten Trophäen bestätigt.

Kundenorientierte Lager- und Transportlösungen ist das Leitprinzip von Combilift und auch der Schlüssel zum Erfolg des Unternehmens, das weltweit für seine innovativen Stapler und Sondertransportgeräte anerkannt ist. Wenn es um Materialfluss und Warenumsatz geht, arbeitet unser leidenschaftliches Personal mit Ihnen zusammen, um die bestmöglichen Lösungen gemäß Ihren genauen Anforderungen zu erarbeiten.

Combilifts Ziel: jeder Kunde soll ein Referenzkunde sein.



Fabrik in Clontibret, Irland



Combilifts sind CE geprüft und entsprechen den ANSI/ASME, B56.1 Richtlinien



COMBI C-SERIE

C2,500 kg - C8,000 kg



C2,500 kg



C4,000 kg



C4,000 kg



C4,000 kg



C5,500 kg XL



C6,000 kg



C8,000 kg

Eine optimale Lösung

Optimera ist eine der größten Baumarktketten Dänemarks und gehört zur Saint-Gobain Gruppe, dem weltweit führenden Anbieter von Baustoffen und Bauprodukten. Das Unternehmen bezog vier batterie-elektrisch angetriebene C4800 Modelle von Combilift und nutzte auch die kostenlose 3-D Lagerhaus Simulation und den Lagerplanungsservice: Ergebnis: Die reibungslose Abfertigung und den Versand von tausenden Lieferungen pro Tag an circa 100 Filialen sowie platzsparende Lagerung der 6 m langen Holz- und Gipsplatten in der 10,000 m² Lagerhalle.

Im Gegensatz zu vielen anderen Elektro staplern eignet sich die Combilift E-Reihe für den Innen- und Außeneinsatz. Mit Vollgummibereifung auf den zwei vorderen Rädern und einem superelastischen hinteren Reifen bieten sie Optimera ein hohes Maß an Vielseitigkeit auch auf dem unebenen Boden des Außengeländes wo allgemeine Baustoffe, Holz und Rohre gelagert werden.

Nach gemeinsamer Absprache mit Combilift und Optimera wurde die gewünschte Ausstattung der Stapler festgelegt: eine breitere Kabine und ein tiefer, luftgefederter Sitz sorgen für sehr bequeme Arbeitsbedingungen und kraftvolle Batterien schaffen mühelos die langen 8 - 9 Stunden non-stop Betrieb.

Distributionsmanager Jacob Andersen: „Ergonomik und Sicherheit sind uns äußerst wichtig. Da die Fahrer ziemlich lange Schichtzeiten in der Kabine verbringen achten wir sehr auf ihr Wohlergehen und ihre Zufriedenheit.“ Eine Steigerung

der Standardfahrgeschwindigkeit um 10% ist wegen des ausgedehnten 65,000m² Grundstücks vorteilhaft und zusätzliche LED Arbeitsleuchten sind ein weiteres Plus Während der kurzen Wintertage.



C4,800 kg

Eine Tür zu neuen Möglichkeiten

Nachdem Aluminiumfenster- und Türenhersteller Architectonic Systems einen alten Stapler mit einem Combilift C2500 ersetzt hat, konnte das Unternehmen eine deutliche Steigerung der Produktivität erkennen. Betriebsleiter Mark Greening ist sehr

zufrieden: „Mit dem alten Gerät war es nur möglich, einzelne Gestelle zu entladen aber dank der 2.5t Tragkraft des Combilift können drei Gestelle auf einmal transportiert werden. Die Entladezeit einer Lieferung wurde von vier Stunden auf eine Stunde reduziert. Wegen der kompakten Abmessungen des Combilift konnten wir ihn auch innerhalb den bestehenden schmalen Gängen benutzen und brauchten daher keine Änderungen der Gestaltung der Lagerhalle durchzuführen.“



C2,500 kg

Wegen der wachsenden Nachfrage für seine Produkte hat Architectonics seine Lagerfläche vergrößert. Vor der Lieferung des Combilifts hatte die Geschäftsleitung mit der eventuellen Anschaffung eines zweiten Staplers aufgrund der zusätzlichen Fläche gerechnet: ein Stapler für den Außeneinsatz und einer für den Betrieb innen. Wegen der vielseitigen Eigenschaften des universellen Combilift entfiel der Bedarf eines weiteren Geräts, was zu Kostenersparnissen, einer Reduzierung der Betriebskosten sowie der Umweltbelastung führte.

„Der Combilift ist ein fantastischer Stapler“, sagt Herr Greening. „Er ist sehr zuverlässig und kommt super bei den Fahrern an. Wir konnten ihn auch während eines harten Winters mitten im Schnee einsetzen. Damit lief der Betrieb störungsfrei weiter, ohne jegliche Lieferungsverzögerungen für unseren Kunden.“

Die Combilift C-Serie ist mit LP Gas, Diesel und Batterieantrieb erhältlich.

Modelle sind mit verschiedenen Masthöhen bis 11m lieferbar

COMBI C-SERIE

C10,000 kg - C28,000 kg



C14,000 kg



C14,000 kg



C14,000 kg



C14,000 kg



hydraulische Rohrklammer



C14,000 kg



C25,000 Kg



C16,000 kg

Hoch hinaus

Einer der bekanntesten Namen in dem Kransektor, Liebherr, stellt in seinem Fertigungsstandort in Biberach ein umfangreiches Programm hochwertiger Turmdrehkrane und Mobilbaukrane aller Systeme und Größenklassen her, die weltweit eingesetzt werden.

Die Lasten, die sicher und platzsparend auf dem Werksgelände und in den Lagerhallen transportiert werden müssen stellen besondere Ansprüche auf Geräte, die für den Warenumsatz im Werk zuständig sind: Elemente der Turmkrane zum Beispiel sind 12,5 m lang, 2,3 m breit und können bis zu 12 t wiegen. Als Ersatz für die bisherige Kombination von Seitenstaplern und Mobilkranen sind Liebherr's dieselangetriebenen Combilifts eine wendigere und flexiblere Lösung für das Handling von Ladungen diverser Dimensionen.

Ein C14000 in Schwerausführung leistet seinen Dienst überwiegend auf dem Freigelände, wo seine robuste Bereifung und hohe Bodenfreiheit auf dem teils unebenem und matschigem Boden zur Geltung kommt. Die kleineren 4 t Stapler sorgen für einen reibungslosen Materialfluss in den Versand- und Montagehallen und in der Lackiererei. Die solide und „wetterfeste“ Bauart beider Modelle garantiert ununterbrochenen Betrieb selbst während der eisigen süddeutschen Winter.



C14,000 kg

Gut für Rohre



Dank eines C14000 Modells ist das Handling von den sehr langen und sperrigen Produkten in Asset Internationals Produktionsstätte in Wales eine unkomplizierte Aufgabe. Das Unternehmen stellt Hartpolyethylen WEHOLITE Rohre her, die in Regenwasserbecken, Abwasserleitungen, Müllgruben und Entwässerungsrinnen verwendet werden. Hier wird auch das größte Kunststoffrohr der Welt mit einem Innendurchmesser von 3,5 m gefertigt. Assets Combilift ist mit 2440 mm langen Gabeln, hydraulisch verstellbaren Gabelzinken und Plattformkeilen ausgestattet, die zu einem sehr sicheren und stabilen Transport selbst der extremsten Ladungen (bis zu 9 t schwer und 25 m lang) beitragen. Der Stapler nimmt die fertigen Rohre zu und von der Außenlager und lädt sie auf LKWs für Kundenlieferung. Seine hohe Bodenfreiheit erleichtert den Betrieb auf den sehr unebenen Bodenverhältnissen im Hof und hinsichtlich der 1,000 t Produkte, die monatlich das Werk verlassen ist die schnelle Abwicklungsrate ein Bonus für Asset sowie seine Kunden.

Die großen C-Modelle bewegen extrem schwere Lasten leicht.
Tragkräften bis zu 28000 kg verfügbar.

Merkmale und Zusatzausstattungen

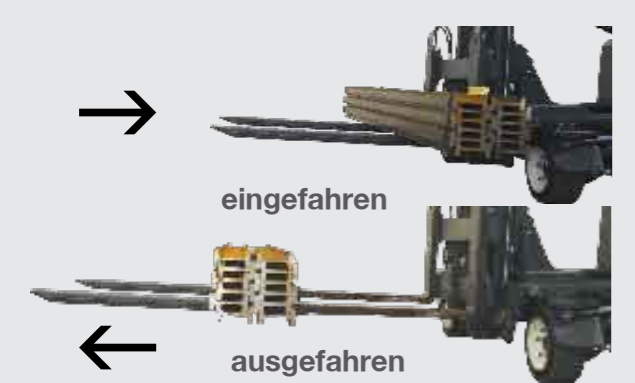
Schienegeführt




Der schienegeführte Schmalgang bietet Vorteile hinsichtlich eines schnelleren Zugangs in die Gänge und eines geringeren Risikos von Produktschäden. Eine zügige Fahrt innerhalb der Lagergassen wird auch für effizientes Entnehmen der gewünschten Produkte gewährleistet.




Langguttraverse mit 2 zusätzlichen Außengabeln



Teleskopgabeln



Ausziehbarer Gasflaschenhalter



AC Elektroantrieb

LP Gas / Diesel / AC Elektro



Ergonomische Steuerung



Joysticksteuerung als Option



Klimaanlage als Option



Breites Zinkenverstellgerät



Integriertes Zinkenverstellgerät

Das Combilift Konzept

Combilift ist der weltweit erste durch Verbrennungsmotor angetriebene multidirektionale Gabelstapler mit Allradantrieb. Eine Kombination aus einem Front- und Seitenstapler, der Combilift ist höchst wendig, sehr sicher, äußerst kosteneffektiv und effizient.



Sicheres Produkthandling

Die Combilift Produktreihe wurde für das sichere Handling von langen Lasten konzipiert. Die Beförderung von Lasten auf der integrierten Plattform mit niedrigem Schwerpunkt eliminiert das riskante Manövrieren mit angehobenen Lasten und bietet gleichzeitig mehr Stabilität.



Mast ausgefahren um das Produkt anzuheben *Mast eingefahren um die Ladung auf der Plattform abzulegen*

Platzsparend

Die patentierte Spitzentechnologie der Combilift 4-Wege Lenkung ermöglicht die Seitenfahrt mit langen Lasten. Dieses System gibt dem Benutzer multi-direktionale Möglichkeiten.



Handling von langen Lasten

Der Combilift kann lange Ladungen durch enge Einfahrten oder Tore seitwärts bewegen und unnötiges mehrfaches Handling wird eliminiert. Der Bedarf an überdimensionalen Eingangstoren entfällt. Weitere Vorteile sind weniger Produktschäden und sicheres Handling.



Innen- und Außeneinsatz

Combilifts sind für den Innen- und Außeneinsatz konzipiert. Mit LP Gas-, Diesel- oder AC Elektroantrieb erhältlich. Diese Vielseitigkeit eliminiert den Bedarf an Staplern für den reinen Innen- und den Außeneinsatz.



Fahren in unebenem Gelände

Bediener- und wartungsfreundlich

Viele Details wie vollfederter Fahrersitz und Rundumsichtkabinen sorgen für einen angenehmen Arbeitsplatz. Der einfache Zugang zu den Hauptkomponenten machte den Combilift wartungsfreundlich.



Grün, zuverlässig, robust, einfaches Design

Die Gewinnung von bis zu 100% mehr Lagerplatz führt zu einer Reduzierung der Flottengröße, weniger Emissionen, kürzeren Betriebszeiten und geringeren Handling- und Lagerkosten. Die Combilift Stapler sind so konstruiert, dass sie den höchsten Anforderungen der Bediener entsprechen. Dabei wird bewusst auf sensible elektronische Teile verzichtet, um einen robusten langjährigen Einsatz zu gewährleisten.



Der erste Combilift ist seit 1998 im Einsatz



Combi-WR4



Combi-WR



Ergonomische Steuerung



Pantograph

Walk this way

Von seinem Standort in Carnoustie, Schottland, liefert Farmcare seine Kartoffeln an Supermärkte und Restaurants und exportiert sie auch nach Norwegen, Island und Irland. Das Unternehmen musste vor kurzem die Lagerkapazität erweitern, wollte aber die Kosten und die betrieblichen Störungen eines Umzugs oder einer Neubauanschaffung vermeiden. Dank der Fähigkeiten der Combilift Produkte, in schmalen Gängen zu arbeiten, konnte Farmcare in seiner Räumlichkeiten bleiben und freut sich außerdem über einen effizienteren Staplerbetrieb.

Der Combi-WR Deichselstapler wird in den Pack- und Versandbereichen eingesetzt, wo zuvor wegen der Größe der alten Stapler nur begrenzt Platz für Regale vorhanden war. Wegen seiner kompakten Abmessungen konnten drei weitere Regale errichtet werden, für die Anschaffung von 100 zusätzlichen Lagerplätzen und eine Verdoppelung der Kapazität. Der WR leistet die Arbeit von zwei vorherigen Geräten, indem er Paletten mit Packungen und Säcken von Kartoffeln von dem Verpackungsbereich direkt in die Versandabteilung bringt und in die Regalfächer platziert. Dieses „eine Maschine“ System ist nicht nur schneller, sondern reduziert auch das Ausmaß von Staplerbewegungen für sicherere Arbeitsbedingungen.



Für Ergonomik ausgezeichnet



Der Combi-WR4, der erste handgeführte Deichselstapler und das bislang kleinste Produkt des irischen Staplerherstellers Combilift, hat neulich den Preis für Ergonomik von der britischen Fork Lift Truck Association gewonnen, was die Verpflichtung des Unternehmens zu den bestmöglichen Arbeitsbedingungen für Bediener unterstreicht. Insgesamt wurde Combilift für seine Produkte von der FLTA in den letzten neun Jahren sechsmal ausgezeichnet.

Der Combi-WR4 ist der erste handgeführte Schubgabelstapler, der multidirektionale Fähigkeit und Merkmale wie ein Pantograph, Seitenschieber und Gabelträgerneigung in einem Gerät kombiniert. Damit gelingt

die platzsparende Handhabung und Lagerung von palettierten und langen Ladungen in engen Gängen. Er ist der einzige Stapler seiner Art, der in Gangbreiten von 2.1 m - gemessen von Palette zu Palette - arbeiten kann.

Mit seinem einzigartigen patentierten Mehr-Stellungs-Deichselkopf, elektronischer Lenkung und feinfühleriger Steuerung ist der WR4 einfach, mühelos und stressfrei zu bedienen. Beim Platzieren und Herausnehmen von Paletten kann das Hinterrad des Staplers mittels Knopfdruck parallel zum Rahmen gedreht werden. Dies reduziert die körperliche Anstrengung für den Bediener und ist auch viel sicherer, da die Position des Bediener an der Seite des WR4 ist, statt zwischen dem Gerät und dem Regal. Dies eliminiert das Risiko, zerquetscht zu werden.

Einem Sprecher der FLTA zufolge: „Die Auszeichnung für Ergonomik betont Combilifts Erfolg, indem ein sicheres und komfortables Arbeitsumfeld für Bediener gewährleistet wird, bei Beibehaltung der höchsten Standards von Produktivität und Effizienz.“



Combi-WR4



Combi-WR

Der Combilift WR und sein 4-Wege Partner WR4 sind momentan die kleinsten Modelle der Combilift Produktreihe, doch sie können kräftig zuschlagen, wenn es um Leistung und Platzersparnis geht.

COMBI-CB

2,500 kg - 4,000 kg



Palletierte Ware



Allradantrieb



Langguthandling



Combi-CBE (Elektrisch)



Ein Hit für Hilti

„Sie sehen aus wie Frontstapler, sind aber viel wendiger und kompakter und ihre 4-Wege Fähigkeit ist ein Riesenvorteil für unsere langen Ladungen.“ So beschreibt Jens Seppman, technischer Leiter Betriebstechnik bei Hilti Deutschland Logistik GmbH seine drei Combi-CB Modelle.

Das Unternehmen liefert Metallschienen und Rohrtrassen für Installationssysteme an die Bau-, Sanitär-, Heizung- und Klimasektoren. Mit einem täglich zu befördernden Durchschnitt von bis zu 15 t Waren ist ein zuverlässiger Materialfluss entscheidend. „Die vielen empfindlichen Elektronikteile, die in unseren bisherigen Staplern eingebaut waren, sorgten öfters für Ausfälle, was zu einer Beeinträchtigung unserer planmäßigen Lieferungen führte,“ sagt Herr Seppman.

Der Combi-CB wurde für das Handling von langen sowie palettierten Waren konzipiert und dank der Kombination von einem 4 t CB mit Treibgasantrieb und zwei 2.5 t batterie-elektrischen Modellen ist das Lager in Mühlheim für beinahe alle Handlingsfälle gerüstet. Volle Transportgestelle werden an den LKWs be- und entladen, und einzelne Pakete werden in die 6.6 m hohen Regallager platziert. Wenn die bis zu 6 m langen Schienen vor dem Versand verkürzt werden sollen, erlaubt die genaue Steuerung eine direkte Positionierung an die Schneidemaschinen.

Die Vollgummireifen erlauben auch den problemlosen Außenseinsatz selbst auf den nicht idealen Bodenverhältnissen im Hof. Herr Sepmann: „Mit den Combilifts verfügen wir über wartungsarme und zuverlässige ‚Arbeits-Pferde‘ die unseren Anforderungen genau entsprechen.“



Außeneinsatz



Im Inneren eines Containers



Combi-CB 4t

Sapa spart



der Lage sind, sowohl den aktuellen als auch den zukünftigen Anforderungen gerecht zu werden. Die innerhalb der CB-Serie angebotenen Motorvarianten und Hubkräfte eignen sich ideal, da wir eine Fahrzeugflotte mit einem einheitlichen Modell benötigen, das jedoch auch für spezifische Aufgaben kundengerecht gebaut werden kann.“

„Obwohl unser Kerngeschäft das Strangpressen ist, richten wir unser Augenmerk auch darauf, unseren Kunden andere Lösungen anzubieten,“ sagt Herr Skirucha. „Die Fähigkeit des CB, verschiedene Lasten zu tragen und beim Transport von Langlasten in kleineren Bereichen zu operieren, ist daher sehr förderlich. Unser Betrieb ist jetzt effizienter und kostengünstiger, wodurch wir in der Lage sind, einen konkurrenzfähigeren Service für unsere Kunden anzubieten.“

Dank seiner neuen Fahrzeugflotte aus 10 Combi-CBs erzielt Sapa Aluminium beträchtliche Kosteneinsparungen und kann gleichzeitig ein hohes Maß an betrieblicher Vielseitigkeit in seinem Aluminiumpresswerk bei Poznan in Polen anbieten. Die 8 elektrische 2,5t Modelle und 2 CBs mit Dieselantrieb und einer Hubkraft von 4 t befördern 6m lange Kisten mit Strangpressprofilen innerhalb des Lagerhauses und werden auch zum Be- und Entladen von LKWs im Außenbereich verwendet.

Die hohen Wartungskosten der bisherigen Schubmaststapler und Frontstapler veranlassten Marek Skirucha, Einkaufsleiter von Sapa, eine Bewertung der auf dem Markt angebotenen Gabelstapler vorzunehmen: „Wir suchten Maschinen, die in



Geschützt durch Geschmacksmusterschutz:

EU Nr. 000725668-0001 | US Nr. D579, 624 | Kanada Nr. 123292 | Australien Nr. 318370 | Russische Föderation Nr. 70814 | Korea Nr. 30-0516087 | Japan Nr. 1330896 | Taiwan Nr. D126056 | China ZL2007730329732.6



- Kompakter als ein traditioneller Gegengewichtsstapler
- Mehrwege-Fähigkeit
- Für Paletten und lange Lasten

- Verfügbar mit LPG, Diesel oder Elektroantrieb
- Seitenschieber ist Standard
- Hydraulische Zinkenverstellung als Option

COMBILIFT MIT STEHKABINE

2,500 kg - 5,000 kg



C3,000 kg GT



C5,000 kg GTE



C3,000 kg STE



Option: Kabine mit Sitz



C3,000 kg ST

- Combi-GT
- Robuster und zuverlässiger 2-Wege Seitenstapler
 - Treibgas / Diesel / Elektroantrieb
 - Arbeitet innen und außen.
 - Kundenspezifische Plattformlänge

- Combi-ST
- Treibgas / Diesel / Elektroantrieb
 - Mehr-Wege-Fähigkeit
 - Stehkabine
 - Kabine mit Sitz als Option

BSS steht auf Combilift

Von dem nationalen Verteilerzentrum in Mittelengland liefert BSS Industrial seinen 62 Filialen landesweit Rohre aus u.a. Metall, Edelstahl, Kupfer und Kunststoff. Die 600 verschiedenen Produkte, die die Lagerhalle beherbergt entsprechen eine Länge von mehr als 400 km und das effiziente Handling und die platzsparende Lagerung der 3 m und 6 m langen Bündel wird vier ESTs mit Elektroantrieb anvertraut. Die 4 t Modelle bewegen täglich rund 56 t und sind fünf Tage der Woche rund um die Uhr im Einsatz.

Mit Führungsrollen ausgestattet arbeiten die Standstapler in 1.8 m breiten schienengeführten Gängen, was für schnellere Fahrt innerhalb der Gänge sorgt und gleichzeitig das Risiko von Produktschäden verringert. Die Hubhöhe von 9.5 m erlaubt die Ausnutzung aller vertikalen Räumlichkeiten: 2,353 Pickstationen konnten auf 13 Lagerebenen untergebracht werden.

Manager des Verteilerzentrums David Dempsey zufolge eignen sich die ESTs perfekt für die Anforderung bei BSS und sind für die 16 geschulten Fahrer bequem zu bedienen, wobei die niedrige Einstiegshöhe noch dazu schnelles Ein- und Aussteigen ermöglicht. Eine in der Kabine montierte Kamera bietet eine gute Sicht für das Handling der Bündel in den höchsten Regalfächern und mit dem hydraulischen Zinkenverstellgerät ist die Einstellung der Gabelbreite je nach Produktgröße schnell und einfach.

Die schmalen Combilift ST Stapler mit Stehkabine sind bei Metall- und Rohrverteilerzentren sehr beliebt, da sie in sehr schmalen Gängen arbeiten können, dadurch den Platz optimal ausnutzen und die Lagerkosten reduzieren.



Eine reife Ernte für BBG



BBG Bodenbearbeitungsgeräte Leipzig GmbH & Co. KG, eine Tochtergesellschaft von Amazone ist in der Landmaschinenindustrie sehr bekannt. Das Volumen und der Umfang der diversen Lasten, die bei BBG bewegt werden müssen stellen besondere Ansprüche an die Geräte, die für den Warenumschlag im Werk zuständig sind. BBG benutzt sieben Combilift Geräte, die den Anforderungen der spezifischen Lasten gerecht werden.

Für den Einsatz in überdachten Bereichen sind Geräusch- und abgas-emissionfreie Elektrogeräte bevorzugt und zwei C3000ESTs wurden für den Einsatz in dem Stahlager gewählt. Diese Standgeräte haben eine sehr schmale Kabine und die Plattformlänge wurde auch maßgeschneidert angepasst. Mit Führungsrollen für den Schienenbetrieb und einem 6.800 mm Triplex-Hubgerüst ausgestattet, sorgen diese Geräte für die sichere und platzsparende Lagerung und Beförderung der langen Teile vom Innenlager zum Materialzuschnitt und innerhalb der Produktion.



C5,000 kg Combi-SL



C5,000 kg Combilift Seitenstapler



C5,000 kg Combi-SL



C6,000 kg Combi-SL



C5,000 kg Combi-SL



C5,000 kg Combilift Seitenstapler



C5,000 kg Combi-SL



Rückwärtige Kabine

Für lange Wege geeignet

Rix Shipping bietet Stauerei- und Logistikdienste für Stora Enso Timber UK Ltd und eine Kombination von Kragarmregalen und Combilifts, die nach Betriebsleiter James Doyle "für einander gemacht" sind haben eine Verdoppelung der Speicherkapazität ermöglicht. "Früher haben wir Holz bis zu 4 Packungen hoch frei gestapelt", sagt Herr Doyle, "aber aufgrund der erhöhten Mengen die wir befördern war eine maximale Ausnutzung des Raumes Priorität."

Vier 6 t 4-Wege-Seitenstapler mit Dieselantrieb wurden aufgrund ihrer Arbeitsgeschwindigkeit über die langen Wege ausgewählt, die notwendig sind, um Holzpakete vom Kai ins Lager zu

"Die spezielle Art dieses Betriebs erfordert eine maßgeschneiderte Lösung," sagt Herr Doyle, „und die auf unsere Anforderungen zugeschnittenen Combilift-Modelle ermöglichen es uns, einen optimalen Kundenservice zu bieten. Das Auffinden der Produkte ist viel einfacher als zuvor und unser Betrieb ist jetzt schneller und sicherer."

transportieren. Ihre Fähigkeit, in Gangbreiten von nur 2,4 m zu arbeiten, war ein weiterer Vorteil. Dank eines 7,5m hohen Triplex-Mastes können die oberen Ebenen des Regals problemlos erreicht werden und eine hydraulische Gabelverstellung ermöglicht eine schnelle Anpassung der Gabeln für verschiedene Lastgrößen. Schienengeführte Gänge tragen zu einem schnelleren Betrieb bei gleichzeitig verringertem Risiko von Schäden an Lasten und Gabelstaplern bei. Im Durchschnitt werden mit den SLs 20 Anhänger am Tag beladen und das gesamte ankommende und von den Schiffen abgeladene Holz wird zu den Lagereinrichtungen weitertransportiert.



Neu gegen alt

Ein zweidirektionaler Seitenstapler von Combilift hat einen 20-jährigen Stapler bei Merritt and Fryers ersetzt, einem alteingesessenen Familienunternehmen, das einen speziellen und umfangreichen Bestand an Holz-, Bau- und Sanitärmaterialien anbietet. Direktor Andrew Merritt: "Unsere Fahrer waren an ein 4-Rad-Modell gewöhnt und wir wollten bei diesem Design bleiben, aber auch von der neuesten Technologie und Technik profitieren, die der Combilift bietet."

Der 5-Tonner wird bei relativ eingeschränkten Verhältnissen zwischen Regalen im Lager, im Verkaufshof sowie im großen Holzimportbereich eingesetzt. Sein enger Wendekreis - "sehr beeindruckend für seine Größe", sagt Fahrer Howard Baker - ist von großem Nutzen für präzises

Manövrieren um die von Kunden geparkten Autos und andere Hindernisse.

Viel Zeit verbringt der Seitenstapler im Importbereich, den er über einen steilen Hang von dem Hauptstandort erreichen muss. Das Entladen, Beladen und Bewegen von sehr großem Schnittholz wie Balken, die bis zu 600 x 600 x 13,8 m messen können, erfordert einen robusten und leistungsstarken Stapler. Der Combilift mit seinem hydrostatischen Antriebsmotor in Verbindung mit einer in diesem Modell enthaltenen JCB-Differentialachse, sorgt für eine optimale Leistung unter diesen anspruchsvollen Bedingungen.



Combilifts 4-Wege Seitenstapler ermöglicht das Arbeiten in schmalen Gängen, bietet eine großartige Manövrierfähigkeit und die Möglichkeit der Blockstapelung. Der 2-Wege Seitenstapler mit 4 Rädern wurde für Anwendungen entwickelt, die eine zuverlässige, robuste und schnelle Maschine erfordern, wenn Lasten über weite Strecken transportiert werden müssen. Unser Seitenstapler hat gegenüber den Modellen anderer Hersteller einige Vorteile.

Die kostengünstige Transportlösung für Containers und ähnlich übergroße Lasten.

Patente angemeldet: International Application No. PCT/EP2010/051971



360° Rundumsicht



Mehr Sicherheit durch Be- und Entladen des Containers auf dem Boden



Absenkbarer Rahmen für niedrige Durchfahrtshöhen



Teleskopierbar für Stapeln von 2 Containern



20' automatischer Spreader



Mehr Sicherheit durch Bodenbe- und Entladung



Die Top Lösung für Railroad Transport

Von drei Standorten in Australien – Melbourne, Perth und Adelaide - bietet Railroad Transport Logistik, Lagerung sowie Speditionsdienste zu allen großen Städten des Landes. Für das Handling von einer Vielzahl von Containern in der Filiale in Melbourne suchten Direktor Glen McMahon und Mitinhaber Craig Hammond eine effizientere Methode gegenüber anderen, bisher eingesetzten Geräten. Der Betrieb und die Wartung eines gebrauchten Hafen-Straddle Carriers erwiesen sich als schwierig und teuer und die Sichtverhältnisse eines Schwerlastfrontstaplers ließen viel zu wünschen übrig. Größter Nachteil aber bei beiden Maschinen war das extrem hohe Eigengewicht. Seit Railroad Transport die erste Lieferung eines Combi-SC Top-Lift auf australischen Boden entgegengenommen hat, sind diese Probleme entfallen.

„Unser Boden ist der Drucklast der kombinierten Gewichte eines Staplers mit 60 t Eigengewicht plus einem 35 t Container nicht gewachsen.“, sagt Glen. „Statt viel Geld für spezielle und teure Bodenverstärkung auszugeben haben wir

uns nach Alternative umgeschaut und der Combi-SC Top-Lift war die Lösung – die sehr geringe Achslast erlaubt den Betrieb auf dem unebenen Gelände ohne Beschädigung.“ Erhöhte Produktivität ist auch eine willkommene Folge des Erwerbs des SC, da das Gerät 20 Container pro Stunde umschlagen kann.

Der Spreader greift und hebt den Container mittels vier Twist-Locks und kann durch einen in der Kabine befindlichen Schalter für das Handling von 20' oder 40' Container verstellt werden. Der Bediener wird auf diese Weise vor körperlicher Anstrengung befreit und kann ferner während des gesamten Verfahrens in der Kabine außer Reichweite der UV Strahlen bleiben. Dies ist für die Einhaltung der strengen australischen Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien notwendig.

Die Abstellfläche in Melbourne ist relativ klein aber der kleine Wenderadius des Combi-SC Top-Lift von nur 7.5 m ermöglicht eine Abwicklung ohne Engpässe. Doppelstöckige Stapelung der Container erlaubt bestmögliche

Ausnutzung der Ladezonen und dank der teleskopischen Einrichtung können die Container zum Ausstopfen unter dem Vordach positioniert werden.

Wenn es um die Renditeberechnung geht schneidet der SC sehr gut ab. Seitenlader zum Beispiel sind von der Kraft einer zusätzlichen Antriebsmaschine abhängig und Ausgaben für zwei Geräte sowie erhöhte Kraftstoffkosten müssen in Kauf genommen werden. Selbst angesichts des leistungsvollen 125 HP John Deere Motors ist der Kraftstoffverbrauch des SC sehr bescheiden und sorgt für deutliche Einsparungen: ein Liter pro Container genügt, verglichen mit 5 Litern für das „zwei Maschinensystem“.

Dem Manager von Combilift Australien Chris Walker zufolge ist der Combi-SC Top-Lift das Bindeglied zwischen einem Reachstacker und einem Seitenlader. „Wir erleben eine große Nachfrage für dieses Modell von Logistikunternehmen sowie Spediteuren, die nicht nur ihre Produktivität und Sicherheitsmaßnahmen steigern wollen, sondern auch Anschaffungs- sowie Betriebskosten sparen wollen.“

- Transportiert 20', 30', 40', 45' Fuß-Container
- Geringe Bodenpressung auch bei voller Beladung
- Wartende Containeranhänger werden überflüssig

- Mehr Sicherheit durch Bodenbe- und Entladung
- Hydrostatischer 2-Rad Antrieb mit 2-Rad-Lenkung
- Unabhängiger Seitenschieber vorne und hinten

Power auf Dauer



Angehängte Lasten



Elemente von Windkraftwerken



Kann zum Kippen von Containern verwendet werden



Modul-Büro-Container



Vorgespannte Betonteile



Kabeltrommeln

Das Susquehanna-Roseland „Electric Reliability“ Projekt wird die Stromversorgung für Millionen von Menschen in dem Nordosten der USA mit einem fast 250 km langen, 500kV Leitung verbessern. Wichtiger Teil des Projektes ist die Errichtung neuer Stahlmasten für die Hochspannungsleitungen. Das Unternehmen HD Supply wurde mit dem Handling der Mastkomponenten – langer und schwerer Stahlrohre – beauftragt. Seit Anfang 2013 wird ein Combi-SC in einer der Standorte von HD Supply, in Pennsylvania für den Transport dieser extremen Ladungen eingesetzt.

„Ein Mast besteht aus vier Teilen und jedes Teil kann einige Tonnen bis hin zu über 30 t wiegen,“ sagt Kevin Eckrote, Betriebsleiter bei HD Supply Power Solutions. „Für das Be- und Entladen der Rohre, die über 13 t Rohr wiegen

benutzen wir den Combi-SC. Dieses System ist dem Einsatz von Kranen bei weitem überlegen, da es viel kosteneffektiver ist und ferner brauchen die Bediener keinen Kranschein.“

Der SC sorgt auch für sicherere Hebeverfahren: beim Entladen fährt er über den Anhänger, zwei Seile werden von Arbeitskräften um das Rohr geschlungen bevor die Festhaltevorrückungen gelöst werden. So wird sichergestellt, dass das Rohr während des Be- oder Entladens weder herunterfällt oder sich bewegt, noch dass ein 30 t Rohr an einem Kranhaken baumelt.

Die Kosten eines SC sind dreimal weniger als die eines Krans „und man spart auch weiterhin, da im Gegensatz zum Kraneinsatz weniger Personal benötigt wird,“ so Herrn Eckrote, und fügt hinzu, dass der

Kraufbau- und Betrieb viel Platz in Anspruch nimmt, wobei der SC in einer kleineren Fläche arbeiten kann.

Nach Betrachtung und Analyse der Räumlichkeiten bei HD Supply stellten Combilifts Design Ingenieure Beispiele für die bestmögliche Gestaltung der Lagerfläche für eine optimale Platzausnutzung zur Verfügung. Die Fähigkeit, einen maßgeschneiderten SC gemäß den spezifischen Forderungen von HD Supply zu liefern war auch ein entscheidender Faktor in dem Erfolg des Projektes. „Wir haben Zeichnungen der Rohre an Combilift weitergeleitet und die Ingenieure haben spezielle OLast-Anschlagpuffer als Option angeboten, damit die Rohre beim Heben und Fahren auf rauhem Gelände stabil bleiben. Alles in allem war die Zusammenarbeit mit Combilift sehr gelungen.“



Der SC ist nicht nur für Container da: immer mehr Kunden verschiedenster Branchen erkennen seine Vorteile zum einfachen Handling von übergroßen und schwierigen Lasten.

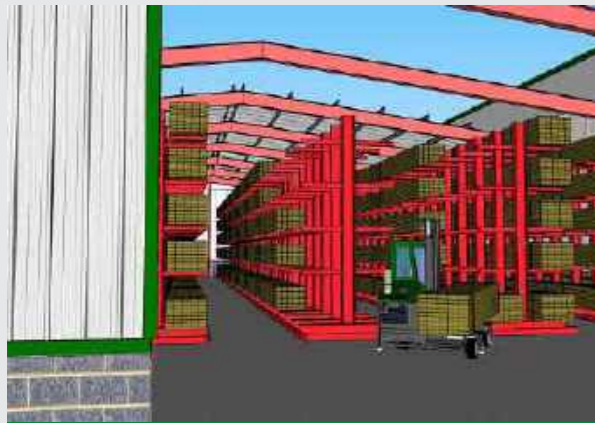
Patente angemeldet: International Application No. PCT/EP2010/051971

Komplette Lagerplanungs- und Logistiklösungen



Combilift stellt nicht nur Gabelstapler her sondern bietet komplette Lagerlösungen an durch einen weiteren Service; kostenlose und unverbindliche Lagerlayouts.

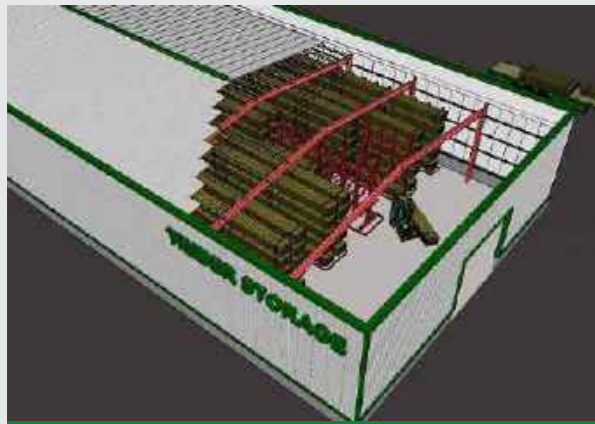
Durch den Einsatz modernster Planungstools erstellt Combilifts Team von hochqualifizierten Designingenieuren detaillierte Zeichnungen und 3D Simulationen, die die optimale Ausnutzung des vorhandenen Lagerplatzes mit Combilift Geräten zeigt.



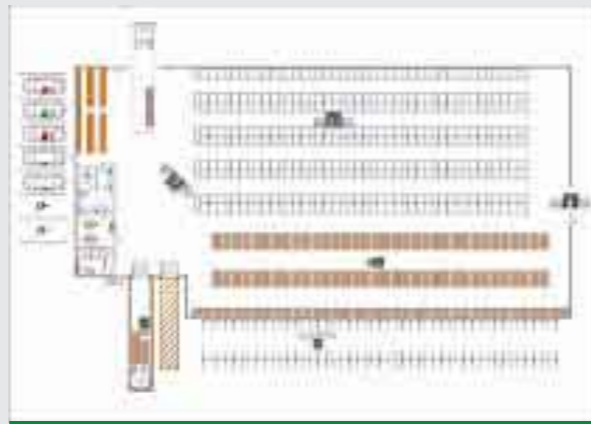
3D Lagerplanung mit Gangführung



Lagerplanung für C-Serie



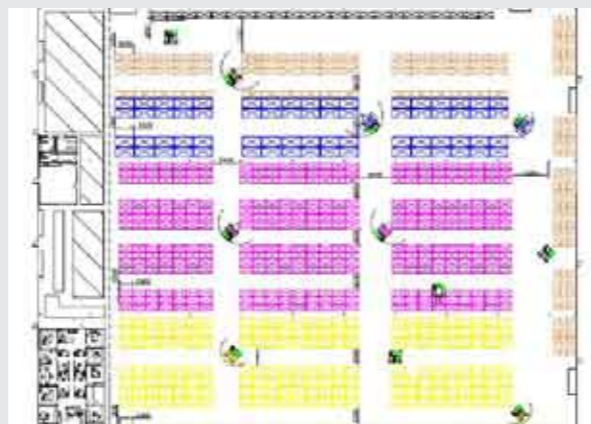
3D Lagerplanung für C-Serie



Lagerplanung mit Gangführung



SC Lagerplanung



Combilift Lagerplanung- 100% MEHR Lagerfläche

Lagerplanung: Gratis und unverbindlich

ThyssenKrupp Energostal S.A., eine der größten Handelsgesellschaften Polens und Teil der deutschen Thyssen Krupp Materials International GmbH nutzte den Service Lagerplanung von Combilift, als sie die alten 4-Wege-Elektrostapler durch ein C4500-Modell und sechs C3000 3 t LPG-Modelle an seinem Standort in der Nähe von Warschau ersetzte.

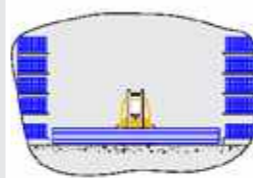
großen Lagerfläche zu veranschaulichen und befürworteten die Einführung von schienengeführten Gängen, was mit den vorherigen Gabelstaplern nicht möglich war. Die Gangbreiten zwischen Regalen beschränken sich jetzt auf wenig mehr als die Breite eines Combilifts und ermöglichen so die Aufnahme von zusätzlichen Buchten. Durch das schienengeführte Gangsystem können die Fahrer sehr viel leichter und schneller in die Gänge ein- und auffahren und das Risiko von Produktschäden wird reduziert.

Die Planungsingenieure von Combilift legten ein Regallayout vor, um die optimale Raumnutzung in der 22.000 m²

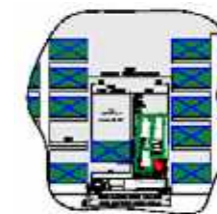
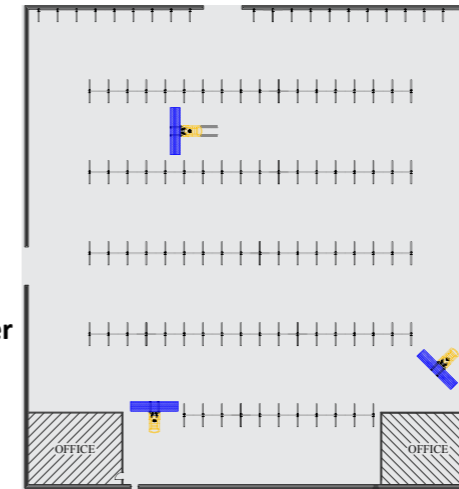
„Obwohl wir über ein relativ großes Lager verfügen, sind wir durch die von uns transportierte Warenmenge gezwungen, jeden Zentimeter unseres Lagerraums zu nutzen“, sagt Direktor Tomasz Groszyk. „Dank der Produkte und des Know-hows von Combilift sind wir heute in der Lage, unsere Lagerkapazität maximal auszuschöpfen und unseren Kunden einen raschen Warenumsatz zu gewährleisten.“



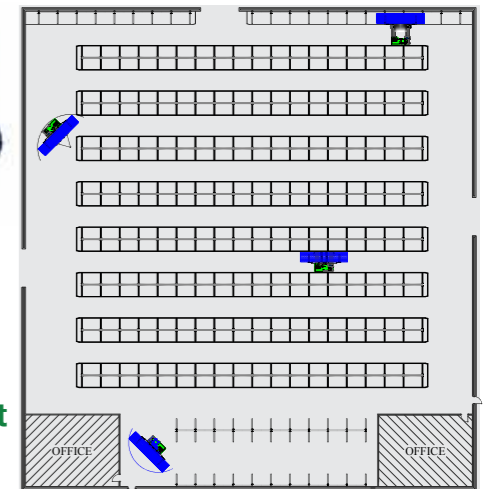
Schienengeführt



Originale Lagerplanung für Gegengewichtsstapler



Optimierte Combilift Lagerplanung mehr Lagerkapazität



Ohne Combilift



Mit Combilift

VERTRIEB | MIETE | SERVICE



Combi-WR



Combi-CB



C-Serie



Combi-SC

IHR PARTNER IN ÜBER 75 MÄRKTEN



Deutschland: 0800 000 57 64

Combilift Global Headquarters
Gallinagh
Co. Monaghan
Irland

Tel: +353 47 80500

Fax: +353 47 80501

E-Mail: info@combilift.com

Webseite: www.combilift.com



Australien: 1300 552 422



Nordamerika: 1877 266 2456



Spanien: +34 947 26 70 70



UK: 07870 976 758